

FINミル (ファインミル) サーメットエンドミル 附刃

Cermet Endmill FINMILL

JEF400-S

JEF410-L



FIN標準刃 +0.05 / 0

型番	外径	刃長	全長	軸径	刃数	定価 (円)
JEF400-S	ϕD	l	L	ϕd	NT	
16025	16	25	100	20	4	28,000
20030	20	30	110	20	4	31,600
25035	25	35	125	25	4	38,400
30045	30	45	145	32	6	56,000
40050	40	50	160	42	8	99,700
50060	50	60	180	42	8	109,800

FIN不等リードロング刃 +0.05 / 0

型番	外径	刃長	全長	軸径	刃数	定価 (円)
JEF410-L	ϕD	l	L	ϕd	NT	
16035	16	35	125	20	4	33,600
20045	20	45	135	20	4	50,400
25050	25	50	150	25	4	71,700
30060	30	60	165	32	4	89,600
40075	40	75	180	32	4	145,600

FINミル サーメット不等リード刃 面粗度比較

使用機械	マシニングセンター BT40 5.5KW	工具突き出し	ワーク断面
使用工具	FINミル サーメット不等リード刃 $\phi 16 \times 35l$ 超硬 等リード刃 $\phi 16 \times 35l$		
切削幅	0.1mm		
切削条件	切削速度 Vc 100 150 200 (m/min) 1刃当り送り fz 0.05 (mm/tooth)		
測定方向	軸方向		
測定種類	(Ra) 算術平均粗さ・(Rz) 最大高さ		
切削方向	DOWN CUT		
被削材	S50C		

